

### TARAUDS MACHINE pour trous débouchants Goujures droites avec entrée GUN / dentures alternées



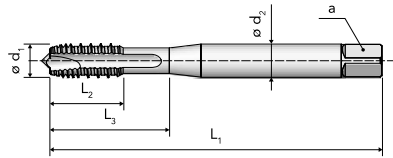
**A15 AZ**  
NEUTRE

**A15 AZ**  
TiH1

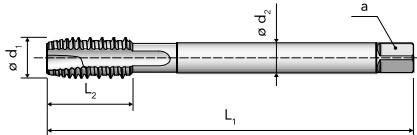
Voorraad artikel

A SERIES

**DIN 371**  
≤ M10



**DIN 376**  
≥ M12



UTILISATION - VITESSE DE COUPE m/min

ISO	MG	A15 AZ NEUTRE	A15 AZ TiH1
P	P.1	• 18-20	• 30-35
	N.1	• 18-20	• 30-40
N	N.2	• 15-18	• 30-40
	N.5	• 15-18	• 30-35
	N.6	• 12-15	• 30-35



Ød <sub>1</sub>	P	L <sub>1</sub> js 16	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub> h9	a h12	Z		A15 AZ NEUTRE	A15 AZ TiH1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]		
<b>M 3</b>	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5	•	•
<b>4</b>	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3	•	•
<b>5</b>	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2	•	•
<b>6</b>	1	80	16	29	6	4,9	3	5	•	•
<b>8</b>	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8	•	•
<b>10</b>	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5	•	•
<b>12</b>	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2	•	•
<b>14</b>	2	110	25	-	11	9	3	12	•	•
<b>16</b>	2	110	28	-	12	9	3	14	•	•